

ATF

Каталог оборудования

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69



Единый адрес для всех регионов: afs@nt-rt.ru || www.acf.nt-rt.ru

Станок для формовки углов ACF серии Cornerformer-Variform



Формовщик углов Multiflex успешно используется при производстве закрытых углов для панелей и дверей за два технологических перехода. Холодная формовка исключает сварку и последующую чистовую обработку угла.

Масса станка	800 кг
Высота станка	1580 мм
Длина станка	1450 мм
Рабочая высота	950 мм
Ширина станка	1100 мм
Емкость гидр.сист.	40 л
Алюминий, толщина	1,2 - 4 мм
Нержавеющая сталь, толщина	0,8-3 мм
Низкоуглеродистая сталь, толщина	0,8-4 мм
Возможный радиус формовки	2 - 100 мм
Возможные углы для формовки град	60 - 150
Время одного цикла	10 с
Время смены ножниц мин	2
Время смены прижима	30 с

Время смены формовочного блока/прижима	30 с
Время смены формовочного инструмента мин	2
Контроллер	B&R
Макс. длина/ширина панелей для формовки	без ограничений мм
Мин. длина/ширина панелей для формовки	64/64 мм
Соответствие безопасности	Требования Совета Европы
Вводное защитное устройство	16 амп., медленный
Мощность	4,5 кВт
Питание	400V, 50/60 Hz

Оборудование данного типа предназначено для изготовления закрытых углов для панелей и дверей. Холодная формовка исключает сварку и последующую чистовую обработку угла. Она выполняется за два технологических перехода.

Ключевые требования, предъявляемые к станкам для формовки углов:

- отсутствие операций сварки и последующей шлифовки;
- точность геометрических характеристик формируемых углов;
- простое управление (требуется только 1 оператор);
- быстрая переналадка, неприхотливость в обслуживании;
- малый уровень шума.

Процесс формовки происходит следующим образом. Вначале в формовочную станцию станка вручную подается предварительно согнутая заготовка, угол которой надо обработать. Прижимная плита надежно фиксирует заготовку на формовочном блоке. Формирование угла панели происходит за один рабочий ход формообразующего инструмента. После формирования всех 4-х углов последовательно осуществляется подрезка излишков вытянутого материала

Станок для формовки углов ACF серии Cornerformer-Multiflex



Формовщик углов Multiflex успешно используется при производстве закрытых углов для панелей и дверей за два технологических перехода. Холодная формовка исключает сварку и последующую чистовую обработку угла.

Масса станка	800 кг
Высота станка	1580 мм
Длина станка	1450 мм
Рабочая высота	950 мм
Ширина станка	1100 мм
Емкость гидр.сист.	40 л
Алюминий, толщина	1,2 - 4 мм
Нержавеющая сталь, толщина	0,8-3 мм
Низкоуглеродистая сталь, толщина	0,8-4 мм
Возможный радиус формовки	2 - 100 мм
Возможные углы для формовки град	60 - 150
Время одного цикла	15 с
Время смены ножниц мин	2
Время смены прижима	30 с

Время смены формовочного блока/прижима	30 с
Время смены формовочного инструмента мин	2
Контроллер	V&R
Макс. длина/ширина панелей для формовки	без ограничений мм
Мин. длина/ширина панелей для формовки	64 x 64 / 2,5 x 2,5 дюйма мм
Соответствие безопасности	Требования CE
Плавкий предохранитель	16 А
Мощность	4,5 кВт
Питание	400 В, 50/60 Гц

Оборудование данного типа предназначено для изготовления закрытых углов для панелей и дверей. Холодная формовка исключает сварку и последующую чистовую обработку угла. Она выполняется за два технологических перехода.

Ключевые требования, предъявляемые к станкам для формовки углов:

- отсутствие операций сварки и последующей шлифовки;
- точность геометрических характеристик формируемых углов;
- простое управление (требуется только 1 оператор);
- быстрая переналадка, неприхотливость в обслуживании;
- малый уровень шума.

Процесс формовки происходит следующим образом. Вначале в формовочную станцию станка вручную подается предварительно согнутая заготовка, угол которой надо обработать. Прижимная плита надежно фиксирует заготовку на формовочном блоке. Формирование угла панели происходит за один рабочий ход формообразующего инструмента. После формирования всех 4-х углов последовательно осуществляется подрезка излишков вытянутого материала.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: afs@nt-rt.ru || www.acf.nt-rt.ru